

ICS 83.140.10

CCS G 33

团 体 标 准

T/SDMS 007—2022

质子交换膜用聚四氟乙烯增强膜

Polytetrafluoroethylene reinforced membrane for proton exchange membrane

2022-07-19 发布

2022-08-19 实施

山东省膜学会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《文件化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东省膜学会提出并归口。

本文件起草单位：山东东岳未来氢能材料股份有限公司、上海交通大学、山东东岳高分子材料有限公司、山东森荣新材料股份有限公司、淄博市标准化研究院、上海应用技术大学、宁波昌祺微滤膜科技有限公司、浙江赛迅环保科技有限公司、浙江嘉翔氟塑料有限公司、江苏金由新材料有限公司、山东理工大学、南京工业大学、浙江格尔泰斯环保特材科技股份有限公司、淄博市产品质量检验研究院。

本文件起草人：王丽、于洋洋、刘烽、陈越、荣钦功、高涛、裴素朋、李朝晖、魏刚、徐志梁、于文根、顾榴俊、杨乃涛、仲兆祥、姜学良、张尊彪、高树钢、崔立明、邢艳萍、李永哲。

质子交换膜用聚四氟乙烯增强膜

1 范围

本文件规定了质子交换膜用聚四氟乙烯增强膜（以下简称“增强膜”）的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于燃料电池质子交换膜和储能电池质子交换膜用聚四氟乙烯增强膜的生产和贸易检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 20042.3 质子交换膜燃料电池 第3部分：质子交换膜测试方法

GB/T 35748-2017 聚四氟乙烯长丝

QB/T 5002 聚四氟乙烯双向拉伸过滤薄膜

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

质子交换膜用聚四氟乙烯增强膜 polytetrafluoroethylene reinforced membrane for proton exchange membrane

以聚四氟乙烯树脂为原料，采用双向拉伸工艺生产，增强质子交换膜机械强度的高强度多孔薄膜。

3.2

孔隙率 porosity

薄膜内部孔隙的体积之和占薄膜总体积的比率。

[来源：QB/T 5002-2016, 3.4]

3.3

最可几孔径 most probable pore size

孔径分布曲线上对应于出现百分率最大处的孔径。

[来源：QB/T 5002-2016, 3.2]

4 技术要求